

06-10 通用程序

通用程序（转向系） 06-10-1

通用程序（转向系）

e3l061000000w01

车轮与轮胎安装

1. 当安装车轮和轮胎时，应以下列拧紧扭矩按对角线顺序拧紧车轮螺母。

拧紧扭矩

105—150 N·m {10.8—15.2 kgf·m, 77.5—110.6 ft·lbf}

连接器断开

1. 在进行需要操作连接器的工作之前应断开蓄电池负极电缆。（参见 01-17-2 蓄电池的拆卸 / 安装 [LF]。）

悬架连杆的拆卸 / 安装

1. 对于带橡胶衬套的连接部分，请使用千斤顶升高车辆，然后暂时拧紧安装螺栓和螺母。将车辆放下至地面，然后按规定的扭矩将其完全拧紧。

动力转向装置相关部件的安装

1. 如果动力转向液管路被断开，在安装动力转向部件后应完成以下工作。（参见 06-14-2 放气。）（参见 06-14-2 动力转向液的检查。）
 - 动力转向液数量的检查
 - 动力转向液渗漏的检查
 - 放气

电动液压助力转向装置（EHPAS）相关部件

警告

- 如果未完成配置程序，EHPAS 不能正常运行，并可能引发意外事故。因此，在更换或拆卸电动转向装置油泵时，请务必进行配置程序，以确保 EHPAS 能够正常运行。

1. 确保对 EHPAS 相关部件进行操作后 EHPAS 记忆中没有任何 DTC。如果记忆中有任何代码，请将其清除。
2. 更换或拆卸电动转向装置油泵时，请进行配置程序。（参见 06-14-11 电动液压助力转向装置（EHPAS）控制模块的配置。）